

Vannes papillon



L'entier dépasse la somme des petites choses.

La robinetterie et son automatisation font partie de nos compétences fondamentales. Nous connaissons et comprenons le fonctionnement des vannes, car nous nous en occupons de façon intense tous les jours.

Depuis 1986, nous équipons des entreprises de renommée internationale dans les domaines les plus variés comme la pharmacie, la chimie, l'alimentaire, la biotechnologie, les énergies, ainsi que les installateurs et les constructeurs de machines et toutes les industries comportant de la robinetterie manuelle ou motorisée. Ceci nous le réalisons grâce à nos produits de haute qualité et à notre service à des prix très attractifs.

Contrôles / Certificats

- ATEX Ex II 2 GdC IIB/IIC
- CE0036 selon DGRL 97/23EG
- Firesafe BS6755 Pt.2
- TA-Luft / VDI 2440
- DVGW / SVGW
- ISO 9001:2000

Programme vannes papillon

- Vannes papillon "Wafer"
- Vannes papillon "Lug"
- Vannes papillon revêtues
- Vannes papillon à brides
- Vannes papillon haute performance
- Vannes à papillon excentriques
- Vannes papillon de régulation
- Clapet anti-retour
- Vannes papillon spéciales

Vannes papillon

Vannes papillon "Wafer"



Vannes papillon exécution entre brides DN40 - DN2000

Avec levier à encliqueter munies d'une rallonge pour l'isolation, système de manchettes d'étanchéité dans le corps en une pièce avec trou de centrage. Corps en Aluminium, GGG 40 / GGG 50 nicklé ou revêtement Rilsan, disque sur axe central en Inox 1.4408 ou GGG 50 nicklé. Manchettes en EPDM / Viton / Silicone ou Buna-N. Dimension selon DIN 3202-K1, Platine selon DIN ISO 5211. Maniement à l'aide d'un levier, d'un volant réducteur, d'un servomoteur pneumatique, électrique ou hydraulique. Montage entre brides PN 10/16 ou ANSI 150.



Vannes papillon "Lug"



Vannes papillon avec oreilles taraudées DN40 - DN2000

Avec levier à encliqueter munies d'une rallonge pour l'isolation, système de manchettes d'étanchéité dans le corps en une pièce avec oreilles. Corps en Aluminium, GGG 40 / GGG 50 nicklé ou revêtement Rilsan, disque sur axe central en Inox 1.4408 ou GGG 50 nicklé. Manchettes en EPDM / Viton / Silicone ou Buna-N. Dimension selon DIN 3202-K1, Platine selon DIN ISO 5211. Maniement à l'aide d'un levier, d'un volant réducteur, d'un servomoteur pneumatique, électrique ou hydraulique. Montage sur brides PN 10/16 ou ANSI 150.



Vannes papillon revêtues



Vannes papillon revêtues à exécution PTFE DN40 - DN300

Avec levier à encliqueter munies d'une rallonge pour l'isolation. Corps deux pièces avec trou de centrage et manchette échangeable, Corps en Aluminium, GGG 40 ou Inox 1.4408 ou revêtement Rilsan, disque sur axe central en Inox 1.4408 ou revêtue PTFE. Manchette en PTFE épaisseur min. 2,5 mm. Dimension selon DIN 3202-K1, Platine selon DIN ISO 5211. Maniement à l'aide d'un levier, d'un volant réducteur, d'un servomoteur pneumatique, électrique ou hydraulique. Montage entre brides PN 10/16 ou ANSI 150.



Vannes papillon

Vannes papillon à brides DN100 - DN2000

Corps monobloc avec disque de support doublement excentrique et siège échangeable, autorisation DVGW jusqu'à DN500, "TA-Luft", corps GGG 40, ST 37-2 revêtement résine époxy ou matière synthétique électrostatique. Disque en GGG 40, ST 37-2, siège en Perbunan, EPDM, Viton ou PTFE. Dimensions raccords brides et perçage selon DN 2501. Maniement à l'aide d'un levier, d'un volant réducteur, d'un servomoteur pneumatique, électrique ou hydraulique. Montage sur brides PN 6/40 ou ANSI 150/300.



Vannes papillon à brides



Vannes papillon haute performance DN80 - DN2000

Vanne de régulation et d'arrêt de haute performance à double excentricité et système d'étanchéité métallique ou souple en construction "Wafer" ou "Lug", "TA-Luft". Corps en Inox, disque en Inox stellité ou chromé dur, siège métallique élastique en Inox, PTFE, Hastelloy C ou Stellite. Exécution haute température jusqu'à 550°C ou exécution cryogène jusqu'à -196°C. Dimension selon DIN 3202-K1/K3 ou ISO 5752 série 16/20. Maniement à l'aide d'un levier, d'un volant réducteur, d'un servomoteur pneumatique, électrique ou hydraulique. Montage entre brides PN 10/50 ou ANSI 150/300.



Vannes papillon haute performance



Vanne papillon TRI-EX haute performance à brides ou à souder DN100 - DN1200

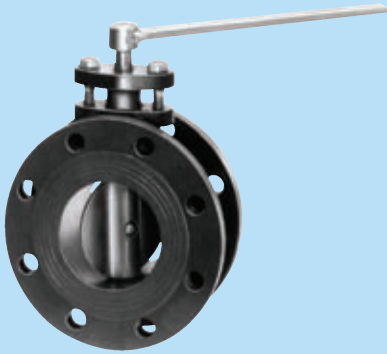
Vanne de régulation et d'arrêt tri-excentrique à haute performance avec système d'étanchéité métallique ou souple, exécution à brides ou à souder, "TA-Luft". Corps en Acier, Inox, Hastelloy ou Titane, disque en Inox, Acier, Hastelloy ou Titane, siège en Inox, PTFE, Hastelloy C ou Stellite. Exécution haute température jusqu'à 450°C. Dimension selon DIN 3202-F4 ou EN588-2. Maniement à l'aide d'un levier, d'un volant réducteur, d'un servomoteur pneumatique, électrique ou hydraulique. Montage entre brides PN 10/64 ou embouts à souder DIN 2559-1, forme 1.



Vannes papillon excentriques



Vannes papillon de régulation



Vanne papillon de régulation à anneau et à brides DN15 - DN500

Avec levier, levier à cliqueter ou avec flotteur. Corps en Bronze rouge, GG25, GG25 avec revêtement souple, GGG40 ou Inox, disque en Inox, Laiton, Acier ou Fonte. Montage entre brides DIN PN10/16.



Clapet anti-retour



Clapet anti-retour à exécution brides ou entre brides DN15 - DN1200 à étanchéité métallique ou souple

Exécution brides à contrepoids intérieur ou extérieur et levier avec contrepoids ajustable, en option: amortissage hydraulique du disque. Exécution entre brides et avec ressort calibré siège PTFE pour réponse exacte jusqu'en basse pression. Corps en Inox, Acier, Fonte ou Laiton, disque en Inox, Acier ou Bronze, siège métallique ou souple par ex. PTFE. Montage entre brides PN10/40 ou ANSI 150/300.



Vannes papillon spéciales



Vanne papillon spéciale de régulation et d'arrêt jusqu'à DN3000

Vannes adaptées aux process, automatisées selon les besoins impératifs du client, avec servomoteur hydraulique, électrique ou pneumatique. Les vannes papillon spéciales sont construites selon toutes les caractéristiques et normes. Matériaux, niveaux de pression, mesures, etc. sont adaptés aux indications spécifiées et les tests et contrôles nécessaires effectués.

