



N°	Designation	Matière
1	Ecrou	Acier
2	Volant	Fonte ductile
3	Douille d'arcade	Bronze
4	Tige	A 182 F 6
5	Ecrou	A193 Gr 2H
6	Bride de fouloir	A 216 WCB
7	Fouloir	A 182 F 6
8	Goujon	A193 B7
9	Garniture	Graphite
10	Ecrou	A194 Gr 2H
11	Boulon	A193 B7
12	Chapeau	A 216 WCB
13	Joint	Graphite + 304
14	Bague d'étanchéité	A 182 F 6
15	Corps	A 216 WCB
16	Obturbateur	A 182 F 6 + 13Cr
17	Siège	13Cr

- Construction suivant DIN 3356
- Ecartement suivant EN 558-1 S1 (DIN 3202 F1)
- Tige montante à vis extérieure et volant montant.
- Presse-étoupe boulonné.
- Possibilité de refaire le presse-étoupe en position d'ouverture.
- Brides SEM/SEF sur demande

DN	D	D1	D2	D3	L	H	n	d	b	Dk	M
15	15	95	65	45	130	233	4	14	16	120	3,7
20	20	105	75	58	150	275	4	14	16	140	4,5
25	25	115	85	68	160	285	4	14	16	160	5,6
32	32	140	100	78	180	302	4	18	18	180	9,5
40	40	150	110	88	200	355	4	18	18	200	10,4
50	50	165	125	102	230	373	4	18	20	240	13,3
65	65	185	145	122	290	405	8	18	22	280	22,8
80	80	200	160	138	310	436	8	18	24	320	28,5
100	100	235	190	162	350	480	8	22	24	360	42,8
125	125	270	220	188	400	556	8	26	28	400	61,9
150	150	300	250	218	480	611	8	26	28	400	85,7
200/25	200	360	310	278	600	710	12	26	30	400	137
200/40	200	375	320	285	600	720	12	30	34	400	137
250/25	250	425	370	335	730	1080	12	30	32	485	230
250/40	250	450	385	345	730	1080	12	33	38	485	285

**CONDITIONS D'ESSAI**

Eau froide	38/60 bar
Air	6 bar

**CONDITIONS DE SERVICE**

25/40 bar - 425°C
Suivant législation en vigueur

\* Les informations ci-dessus sont données à titre indicatif uniquement et sont non contractuelles.