

La production par lots, actuelle et future

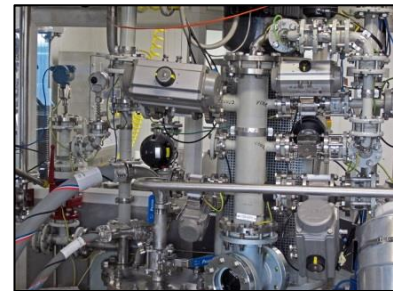
Un défi non seulement pour les exploitants d'installations



...mais aussi pour les fournisseurs, les fabricants de robinetterie et les installateurs.

Notre monde est toujours plus complexe et diversifié. Il en est de même concernant les exigences pour la fabrication de produits. Les "standards" actuels dans les productions peuvent très rapidement être dépassés. Il n'est donc pas étonnant que les standards plus complexes des secteurs pharmaceutiques et de la chimie, soient toujours plus demandés.

Ci-après, nous expliquons ce problème plus concrètement à l'aide d'un exemple pratique. Pour ce faire, nous avons discuté avec notre client et partenaire depuis de nombreuses années, une entreprise pharmaceutique implantée dans le nord de la Suisse. Pour nous, en tant que fournisseur de vannes, cela représente toujours un défi lorsque notre clientèle développe des applications spéciales et de nouveaux processus de production, ces derniers nécessitent des vannes tout ou rien et de régulation spécifiques. Malheureusement, il n'est souvent pas possible d'utiliser les "standards ordinaires". Ainsi, les installations doivent non seulement répondre aux standards ordinaires établis, mais également satisfaire à des exigences particulières. Les fabricants de composants doivent eux aussi tenir compte de ces exigences et se conformer aux nouvelles normes et nouveaux standards.



Notre client fournit à ses clients dans le monde entier, des substances actives pharmaceutiques et des produits chimiques de toute première qualité. L'entreprise élabore des produits pour l'industrie chimique et pharmaceutique dans un domaine extrêmement exigeant, plus particulièrement dans la préparation et la finition des produits. Pour cela, divers types et conceptions de réacteurs sont nécessaires.



En raison de l'évolution rapide des produits, comme mentionné plus haut, les installations capables de s'adapter sont indispensables. Les temps de conversion jouent alors parfois un rôle significatif. Pour renforcer la flexibilité des productions, différentes installations de réacteur ont été réalisées avec des matériaux spéciaux (p.ex. céramique), des aciers inoxydables fortement alliés (p.ex. Hastelloy©) et des revêtements spécifiques à l'application (p.ex. émailage etc.).

Mais le défi ne se limite pas seulement aux matériaux utilisés. Les paramètres spécifiques à la production constituent également un challenge. Comme par exemple les exigences en matière de protection EEX et de conformité FDA/GMP, TA-Luft, les longues périodes d'arrêt, les travaux de maintenance, les composants des étanchéités résistants à l'usure et bien quelques autres encore.



Suite aux résultats de différents essais de longue durée, les connaissances de certaines installations de réacteurs ont complètement été revues. Des réacteurs avec des revêtements spéciaux et des composants de vannes particuliers ont ainsi été installés. Les vannes tout ou rien et de régulation ont été entre autres fabriqués en Hastelloy® C22 avec double garniture de presse-étoupe, TA-Luft et des sièges spéciaux ont été réalisés avec un mélange PTFE/Kalrez® bien spécifique. Ici aussi, la collaboration fructueuse avec le fabricant des vannes à boisseau sphérique, Meca Inox en France, a été cruciale. Aujourd'hui, notre client dispose d'une installation ultramoderne et flexible pour les substances actives pharmaceutiques et les produits chimiques.



www.zuercher.com



www.meca-inox.com